

## КОРРОКОУТ ФАЙБЕРКОУТ / CORROCOAT FIBERCOAT

**Тип:** СОДЕРЖАЩЕЕ СТЕКЛЯННЫЕ ЧЕШУЙКИ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ВИНИЛЭФИРНОЙ СМОЛЫ, АРМИРОВАННОЕ СТЕКЛОВОЛОКНОМ. Являясь футеровкой с высокими эксплуатационными характеристиками, данный материал содержит как наполнитель из стеклянных чешуек, так и из стекловолокна.

**Предлагаемое использование:** В качестве эффективной ремонтной либо восстанавливающей футеровки в корродированных трубопроводах либо трубопроводах с истонченными стенками, а также в случаях, когда требуется придать дополнительную механическую прочность на растяжение, материал Коррокоут Файберкоут можно наносить в один или несколько слоев толщиной одного слоя до 3000 микрон.

**Техника безопасности:** Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в паспорте безопасности, и соблюдайте все предосторожности.

**Устойчивость к химическому воздействию:** к Смотрите таблицу устойчивости к химическим воздействиям. Материал подвержен воздействию некоторых высокополярных растворителей и некоторых растворов с высоким рН фактором при температурах выше 50<sup>0</sup>С.

**Подготовка поверхности:** **Металлическая поверхность:** Поверхность должна быть очищена и обезжирена, все остатки дроби следует удалить. По возможности для достижения оптимальных эксплуатационных характеристик следует производить дробеструйную очистку поверхности в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2½. SSPC-SP. (Полная информация в разделе «Подготовка поверхности SP1»).

**Оборудование для нанесения:** Безвоздушный распылительный аппарат со степенью сжатия 45:1 и более. Для насоса используйте комбинированные прокладки из кожи и PTFE (фторопласта/тефлона). Все жидкостные фильтры следует удалить. Материал Файберкоут предназначен для нанесения посредством автоматического аппарата для распыления покрытия в трубах (робота-распылителя) Agmes Pipesprayer. Обращайтесь в Службу технической поддержки Corrocoat за дальнейшими инструкциями.  
**Нанесение кистью не рекомендуется.**

- Нанесение:** В зависимости от предполагаемого использования и условий нанесения Коррокоут Файберкоут обычно наносится непосредственно на поверхность методом окраски по влажному слою пленками > 3000 мкм. **Рекомендуется нанесение данного материала в один слой.**
- Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:** Более 3000 микрон в зависимости от условий эксплуатации и рабочей среды. Данный материал является барьерным покрытием, и требуемая толщина зависит от условий эксплуатации и существующего состояния поверхности.
- Пропорции смешивания и смешивание:** 98:2 - основа к отвердителю (катализатору). Инструкции по использованию ингибитора и смешиванию приведены в разделе «Нанесение материалов Полигласс» Руководства Коррокоут.
- Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность:** Приблизительно 2 часа при 20<sup>0</sup>С, но этот срок можно изменять посредством использования ингибитора либо при использовании специальной версии данного материала, предназначенной для нанесения при низких температурах. См. инструкции в разделе Руководства «Нанесение материалов Полигласс».
- Растворители:** Добавка растворителей и разбавителей может **значительно** ухудшить качество покрытия Коррокоут Файберкоут, поэтому добавка и использование **растворителей** запрещены. Понизить вязкость материала можно посредством добавки к нему не более 1 литра стиролового мономера на 20 литров основы. Следует помнить, что добавка стиролового мономера в целях понижения вязкости материала **может отразиться** на химической стойкости и **выдерживании** материала.
- Упаковка:** 10 и 20-литровые контейнеры.
- Срок хранения:** Основа и отвердитель (катализатор) – 6 месяцев при температуре ниже 20<sup>0</sup>С вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры также могут снизить срок хранения материала. См. информацию по продлению срока хранения материала в Руководстве Коррокоут.

<b>Возможный колер:</b>	Стандартные: белый либо прозрачно-коричневый. По запросу возможно производство и поставка материала в другом цвете, но добавление красителей отрицательно сказывается на химической стойкости материала, и для стабильности цвета требуется применение подавителя воздуха.
<b>Теоретическая кроющая способность:</b>	0,33 м <sup>2</sup> /литр при толщине пленки покрытия 3000 микрон.
<b>Содержание сухого вещества:</b>	Материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Номинально 99% состава материала преобразуется в твердое состояние.
<b>Практическая кроющая способность:</b>	0.25 метр <sup>2</sup> /литр при толщине покрытия 3000 микрон. <b>Примечание:</b> эти данные предоставлены добровольно и могут <b>значительно отличаться</b> в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за отклонение от приведенных данных.
<b>Плотность:</b>	Основа Коррокоут Файберкоут: 1.11 гр/см <sup>3</sup> . Отвердитель (катализатор): 1.07 гр/см <sup>3</sup> .
<b>Тип катализатора:</b>	Метилэтилкетон пероксид, тип P2-45.
<b>Пропорция смешивания:</b>	98:2 основа к отвердителю (катализатору). Информация о содержании ингибитора приведена в Руководстве «Коррокоут» по нанесению материала.
<b>Точка вспышки:</b>	28 <sup>0</sup> С
<b>Твердость:</b>	Твердость по Барколу 45 после достижения покрытием полного отверждения.
<b>Катодное отслаивание:</b>	0-1 мм

**Адгезия:** >10 МПа (ASTM D4541)

**Температурные ограничения:** 90<sup>0</sup>С в условиях погружения.  
160<sup>0</sup>С в газовых средах.  
Нижний предел не установлен.

**Абразивная износостойчивость:** 137 мг потерь/1000 циклов/1000 гр. нагрузки (абразивный диск Н18).

**Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:** **Очень важно соблюдать ограничения по времени нанесения последующего слоя и учитывать, что максимальный интервал времени между нанесением слоев в значительной степени зависит от климатических условий.** Максимальный период времени – 48 часов при 20<sup>0</sup>С. Сильное ультрафиолетовое излучение/солнечные лучи **значительно сокращают время**, через которое возможно нанесение следующего слоя покрытия. По истечении максимального срока, через который можно наносить следующий слой, межслойная адгезия значительно снижается, поэтому любое дальнейшее нанесение материала в этой фазе следует проводить как ремонт покрытия, то есть провести легкую дробеструйную очистку поверхности покрытия для обеспечения требуемой механической межслойной адгезии. **Нельзя применять** стирол для реактивации поверхности данного покрытия, так как это ухудшит адгезию между слоями. Не допускайте загрязнения предыдущего слоя покрытия. Обеспечьте вентиляцию в период отверждения.

**Время (цикл) отверждения:** При нормальном содержании ингибитора покрытие высыхает до исчезновения отлипа приблизительно через 6 часов, полное отверждение происходит в течение 3–4 дней при 20<sup>0</sup>С, но в некоторые среды покрытие можно погружать через 24 часа после нанесения.

**Очищающая жидкость:** Метилэтилкетон (МЕК), метилизобутилкетон (МИК) до отверждения покрытия.

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

**Действительно с 19 мая 2017 г.**